

设备需求信息导入表				
设备名称	自动上料机			
客户产品名称/代码	vivo, OPPO	需求方/联系人	电池事业一部	
★需求数量	2			
★期望价格 (万元)		付费方	欣旺达电子股份有限公司	
功能描述	【设备要求】 1、使用新外观设计 2、可兼容料盘尺寸范围：长度：420mm，宽度：380。 3、设备实际产能UPH≥2800pcs，CT≤3.6s，稼动率：98%，良率：99.7%。			
客户需求背景描述	更换现有旧转盘自动上料裁切机，提升设备CT。			
设备用于何种工作，为客户解决的问题	何种工作： 解决的问题： <input type="checkbox"/> 省人 <input checked="" type="checkbox"/> 提效 <input checked="" type="checkbox"/> 提品质 <input checked="" type="checkbox"/> 外部客户要求 <input checked="" type="checkbox"/> 人工无法实现 <input type="checkbox"/> 其他			
现有的生产或制造方式	自动线			
现有生产设备状况	设备作业			
★工艺流程 (现场)	<pre> graph LR A[人工/AGV 上料] --> B[入料皮带流入] B --> C[入料升降机构将料盘升到指定位置] C --> D[机械手将电芯抓到出料皮带] D --> E[出料皮带出料] F[空盘升降模组将空盘放到空盘皮带] --> G[机械手将空盘抓到空盘升降模组] G --> H[空盘皮带流出] </pre>			
★适用的客户端产品	量产项目			
产品的生命周期及设备导入所处阶段	量产项目			
产品是否定型及定型时间	量产项目			
产品检验方式/标准	人工复检			
试验、调试物料	<input checked="" type="checkbox"/> 免费提供 <input type="checkbox"/> 有偿提供			
客户端产品资料				
资料名称	是否需要	提供方式	提供时间	备注
★构成及各零部件图纸	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 客户提供 <input type="checkbox"/> 客户端交流		
样件提供的种类及数量	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 客户提供 <input checked="" type="checkbox"/> 客户端交流		
工装治具等实物或图纸	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 客户提供 <input type="checkbox"/> 客户端交流		
工艺及相关参数资料	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
设备应用场地要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 客户提供 <input type="checkbox"/> 客户端交流		
配套设备的工艺参数	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 客户提供 <input type="checkbox"/> 客户端交流		
功能要求				
★设备效率 (或节拍)	≤3.6S	★设备故障率	≤2%	
★良品率	≥99.7%	★UPH(单位时间产能)	≥1000	
上料/来料方式	人工上料			
下料方式	设备下料			
★品种切换要求	可实现简单调试，更换治具实现快速换型			
控制系统	PLC+气缸+上位机			
操作面板的数量及安装方式	前操作面板+后操作面板			
影像系统	无			
★信息化建设集成要求	无			
预留数据接口	可连接MES			

自动检查合格品要求	\		
不良品处理要求	人工返修		
安全及外观特性要求			
★安全防护	安全门开关		
外观型式及颜色	RAL9002		
外形尺寸(mm)	W*D*H=参考一部标准	★占地面积 (m ³)	以技术协议为准
重量(Kg)	设备承重比≤500kg/f		
通用项及特殊要求			
★使用环境	温度: 23±5 °C ; 湿度: 35%~70% ; 非洁净室/洁净室 级		
★客户供应气源	0.6≥MPa		
真空源	现场提供真空源		
最大用气量(L/min)	以技术协议为准		
电源	AC单相220V±10%, 50HZ±2%		
配电要求	需带短路保护装置		
功率	以技术协议为准		
运送方式	带尾板的货车		
运送空间	\		
客户对开发设备的建议	\		
设备验收标准	根据技术协议验收		
特殊要求	\		
其它	\		
表格“★”说明	评分时, 标★项: 1、每一项不合格扣5分, 计85分; 2、其他项为15分。		

项目主责人/日期: 研发主责人/日期: 客户确认/日期:

承诺对导入需求的准确性负责

承诺对导入需求的准确性负责

承诺对导入需求的准确性负责